

CURRICULUM VITAE

FABIANA PIROLA



e-mail
Nazionalità

fabiana.pirola@unibg.it
Italiana

ESPERIENZA DI LAVORO

Periodo
Nome e indirizzo del datore di
lavoro

DA OTTOBRE 2018

Università degli Studi di Bergamo
Dipartimento di Ingegneria Gestionale, dell'Informazione e della Produzione.
Gruppo di Ricerca in Ingegneria Industriale, Logistica e Service Operations
viale Marconi n°5, 24044, Dalmine (BG)

Tipo di occupazione

Da settembre 2023 - Professore associato

Principali attività

Da ottobre 2018 ad agosto 2023 – Ricercatore a tempo determinato (RTDA – RTDB)
Attività di ricerca nell'ambito dell'Industria 4.0/5.0 e dei sistemi Prodotto-servizio

Coordinatore dei seguenti progetti:

- Interreg Euro-MED Programme Call02 "Thematic Project": Green and Resilient European Excellence Network for Smart MED SMEs (GREENSMARTMED). Inizio: 01/01/2024
- PRIN: PROGETTI DI RICERCA DI RILEVANTE INTERESSE NAZIONALE (finanziato dal Ministero dell'Università e della Ricerca): TechFact - Design and adoption of Teaching Factories, Learning Spaces and Learning Activities for fostering the education of a responsible generation of engineers and technical students. Inizio: 29/11/2023

Coinvolgimento e gestione dei seguenti progetti di ricerca finanziati, quali:

- Responsabile dell'unità locale del progetto nell'ambito del cluster 4 "Digital, Industry & Space" sul bando Horizon Europe HORIZON-CL4-2024-TWIN-TRANSITION-01-05 "PSS-Pass - Methods and Tools Supporting Digital Product Service System Passport".
- Responsabile dell'unità locale del progetto Erasmus+ (ERASMUS-EDU-2022-PI-ALL-INNO (Partnerships for Innovation: Alliances): Co-Creative Decision-Makers for 5.0 Organizations (CoDEMO).
- Progetto Erasmus+ (Key Action 2 – Partnerships for Cooperation): BLENDED LEARNING IMPLEMENTATION FOR RESILIENT, ACCESSIBLE AND EFFICIENT HIGHER EDUCATION (BLISS) (Grant agreement n° 2021-1-SE01-KA220-HED-000023166)
- Progetto finanziato dal Ministero dell'Università e della Ricerca (FIRS calls): "Definizione di un modello Simulativo a supporto delle decisioni per la progettazione dei flussi di Persone in Scenari pandemici in evoluzione" (STEPS), (grant agreement: FISR2020IP_02937).
- Progetto Erasmus+ (Key Action 2 – Knowledge alliance): THE FOF DESIGNER: DIGITAL DESIGN SKILLS FOR FACTORIES OF THE FUTURE (DIGIFOF) (Grant agreement n° 2018-2553)
- Progetto finanziato da Regione Lombardia: "SMART4CPPS: Smart solutions for cyberphysical production systems", relativo all'introduzione dell'Industria 4. La tecnologia nelle aziende lombarde
- Progetto finanziato da Regione Lombardia: "Promete0: Manutenzione Proattiva e monitoraggio dei tempi di manutenzione per efficienza e difetto"

Coinvolgimento in progetti industriali legati alla gestione delle operations e al miglioramento continuo, all'ingegnerizzazione dei sistemi prodotto-servizio, supportando la definizione di nuove offerte di servizi, l'ottimizzazione degli attuali processi di erogazione dei servizi e la definizione di nuovi processi di erogazione dei servizi, quali:

- Ceccato Aria Compressa s.r.l.: Individuazione di un algoritmo per l'analisi degli stati di funzionamento degli essiccatoi installati in campo in relazione alle perdite di refrigerante
- Smi S.p.A.: Progetto IoT e Manutenzione Predittiva sulle macchine delle aziende del gruppo Smi
- Balance Systems s.r.l.: Supporto al progetto REASON 4.0 (PRocessi, strumEnti, e dAti a supporto delle deciSiOni di MaNutenzione 4.0)
- Made S.c.a.r.l.: Impostare lo scenario dell'evoluzione di Italtel verso un paradigma manifatturiero basato sul concetto di "Fabbrica Digitale"
- Made S.c.a.r.l.: Implementazione di un'analisi, mappatura e riprogettazione dei processi di gestione della produzione al fine di ottenere una maggiore efficienza in termini di performance produttive in Bermec srl
- MCS Officina Meccanica S.p.A.: Analisi e definizione di interventi per migliorare i processi di gestione della produzione e i flussi produttivi del reparto saldatura

Collaborazione con il Cluster Lombardia Fabbrica Intelligente - AFIL (Associazione Fabbrica Intelligente Lombardia) per l'attività di coordinamento del gruppo di lavoro per la definizione "R&I priorities for enhancing artificial intelligence applications in manufacturing in Lombardy"

Membro del Comitato Tecnico IFAC 5.1 sul on Manufacturing Plant Control.

Attività didattica nei seguenti corsi:

- Gestione della Produzione Industriale (Industrial production management)
- Operations management
- Healthcare Operations
- Healthcare Planning and Control
- Service Engineering, Operations and Management

Periodo
Nome e indirizzo del datore di lavoro
Tipo di occupazione
Principali attività

DA FEBBRAIO 2016 A SETTEMBRE 2018

AFIL – Associazione Fabbrica Intelligente Lombardia
Via Fratelli Porcellaga 15, 25125, Brescia
Responsabile della cooperazione (part-time)
Coordinamento del gruppo di lavoro "Digital & Intelligent Factory" della Lombardia
Coordinamento del progetto "Adaptive and smart manufacturing system" nell'ambito della Vanguard Initiative - New growth through smart specialization.
Gestione delle aziende associate al cluster
Gestione e coordinamento delle attività dei seguenti progetti:

- Progetto di cooperazione interregionale finanziato nell'ambito del programma Interreg Spazio Alpino: "Smart manufacturing for Alpine Space SMEs SMART-SPACE"
- Progetto di cooperazione interregionale finanziato nell'ambito del programma Interreg Spazio Alpino: "CARE4TECH - Cross Sectoral Alliances for Smart Living"

Periodo
Nome e indirizzo del datore di lavoro
Tipo di occupazione
Principali attività

DA APRILE 2007 A SETTEMBRE 2018

Università degli Studi di Bergamo
Dipartimento di Ingegneria Gestionale, dell'Informazione e della Produzione.
Gruppo di Ricerca in Ingegneria Industriale, Logistica e Service Operations
viale Marconi n°5, 24044, Dalmine (BG)
Research fellow
Coinvolgimento e gestione di progetti di ricerca, quali:

- Progetto del programma Horizon 2020, finanziato dall'UE: "Cloud manufacturing and social software based context-sensitive product-service engineering environment for globally distributed enterprise (DIVERSITY)".
- Progetto di ricerca del Cluster Tecnologico Nazionale Fabbrica Intelligente finanziato dal Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca: "Smart Manufacturing 2020" - Smart Monitoring and Planning".
- Progetto di ricerca nell'ambito del programma ITALY (ItalianTALented Young Researchers) finanziato dalla Pro Universitate Bergmoensi e dall'Università degli Studi di Bergamo: "Analisi e valutazione delle determinanti per la progettazione e la gestione di soluzioni integrate prodotto-servizio"
- Progetto finanziato nell'ambito dell'ABB Research Grant Program: "Engineering and assessing condition-based maintenance product-service solutions".
- Progetto del 7° programma quadro finanziato dall'UE: "In time delivery in non-hierarchical manufacturing networks for the machinery and equipment industry".

- Progetto finanziato dal Ministero dello Sviluppo Economico (MISE) nell'ambito di "Industria2015": "Sviluppo di una soluzione di business a supporto di imprese uniche".

Sviluppo e implementazione dello strumento di valutazione "Digital Readiness Assessment", finalizzato ad analizzare il grado di maturità delle imprese, in particolare delle PMI, verso l'Industria 4.0 promosso dall'Università degli Studi di Bergamo e da Confindustria Bergamo

Collaborazione con il Cluster Lombardia Fabbrica Intelligente - AFIL (Associazione Fabbrica Intelligente Lombardia) per le seguenti attività:

- Supporto alla definizione della roadmap di Regione Lombardia "Macro temi e temi strategici di sviluppo per il manifatturiero avanzato in Lombardia".
- Coordinamento del gruppo di lavoro regionale "Digital&Intelligent".
- Coordinamento del caso dimostrativo "Adaptive and smart manufacturing system" nell'ambito della Vanguard Initiative - New growth through smart specialization

Partecipazione a diversi progetti industriali legati alla logistica dei sistemi di prodotto-servizio, all'implementazione di ERP, alla gestione della supply chain:

- Sviluppo di una piattaforma concettuale per la progettazione integrata di soluzioni prodotto-servizio per il miglioramento della manutenzione e dell'installazione di umidificatori
- Reingegnerizzazione dei processi logistici e produttivi per ottenere un aumento del 30% del livello di servizio e migliorare la gestione delle scorte.
- Mappatura dei processi di pianificazione e gestione degli ordini e definizione del TO BE a supporto della reingegnerizzazione dei processi e dell'implementazione ERP.
- Analisi dei dati di inventario e definizione delle politiche di inventario e ottimizzazione del layout.
- Analisi e definizione dei requisiti per lo sviluppo di una nuova soluzione di business a supporto di realtà produttive uniche nel loro genere
- Definizione di un modello di supporto alle decisioni per la gestione del rischio di supply chain: analisi dei dati di produzione, domanda e offerta e sviluppo di un modello a supporto della pianificazione operativa.

Periodo
Nome e indirizzo del datore di lavoro
Tipo di impresa
Tipo di occupazione

APRILE 2006 – MARZO 2007

SMI S.p.A.via Piazzalunga n°30, 24015, San Giovanni Bianco (BG)

Industria meccanica

Gestione dei fornitori e gestione degli ordini di acquisto

Periodo
Nome e indirizzo del datore di lavoro
Tipo di impresa
Tipo di occupazione

APRILE 2005 – DICEMBRE 2005

ABB Power Technologies S.p.A.via Friuli n°4, 24044, Dalmine (BG)

Industria meccanica

Stage finalizzato allo sviluppo della tesi di laurea magistrale. La fase si è concentrata sull'implementazione del piano strategico per la gestione delle forniture

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Periodo
Nome e tipo di Istituto
Titolo di studio conseguito

Maggio 2011

Università degli Studi di Bergamo

Dottorato di Ricerca in Logistica e Supply Chain Management

Tesi: " Strategy evaluation and selection in managing supply disruption risk "

Visting scholar presso la Bowling Green State University (Ohio, USA) – Dipartimento di Business Administration da marzo a luglio 2010

Datteri
Nome e tipo di Istituto
Titolo di studio conseguito

Dicembre 2008

Zaragoza Logistics Center with the collaboration of the Massachusetts Institute of Technology (MIT)

Master in "Logistics and Supply Chain Management"

Periodo

Dicembre 2005

Nome e tipo di Istituto Titolo di studio conseguito	Università degli Studi di Bergamo Laurea Magistrale in Ingegneria Industriale (voto 110/110) Elaborato finale: "Pianificazione strategica in Supply Management: stato dell'arte e implementazione in ABB Power Technologies SpA"
Periodo Nome e tipo di Istituto Titolo di studio conseguito	Ottobre 2003 Università degli Studi di Bergamo Laurea in Ingegneria Industriale (votazione 102/110) Elaborato finale: "Metodologia e analisi dei modelli di processo e applicazioni post-vendita"
Periodo Nome e tipo di Istituto Titolo di studio conseguito	Giugno 2000 Liceo Scientifico "F. Lussana" di Bergamo Diploma (voto: 98/100)
CAPACITÀ E COMPETENZE PERSONALI	
MADRELINGUA	Italiano
ALTRA LINGUA Autovalutazione	Inglese Lettura: fluente Conversazione: fluente Scrittura: fluente
COMPETENZE SOCIALI E ORGANIZZATIVE	Attitudine al lavoro in team, flessibilità, orientamento al risultato e capacità organizzative.
CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE	Ottima conoscenza di Microsoft Office (Word, Excel, Power Point e Access), metodologia di mappatura dei processi (ARIS, BPMN 2.0), simulazione (Anylogic, Arena, Flexsim), software statistici (PASW Statistics, LISREL, R). Buona conoscenza di SQL, Minitab, LISREL, GAMS, Vensim. Conoscenza elementare di Visual Basic, HTML
PUBBLICAZIONI	https://scholar.google.it/citations?hl=it&user=IDiuNMUAAAAJ&view_op=list_works&sortby=pubdate

Acconto al trattamento dei miei dati personali ai sensi del D.Lgs 196/2003.

GENNAIO 2026

